



- Uwagi:
- Numeracja i lokalizacja podestów wg archiwalnej dokumentacji wykonawczej konstrukcji.
 - Klasa stali profilowej: S235JR
 - Klasa stali podładek, nakrętek: min. 5.8
 - Wszystkie nieoznaczone spoiny pachwinowe wykonać a=0,7mm na całej długości styku elementów.
 - Wszystkie nieoznaczone spoiny doczołkowe wykonać a=4mm na całej długości styku elementów.
 - Krawędzie nawierzchni otworów w istniejących elementach ocynkować farbą zabezpieczającą z cynkiem

| | |
|------------|---|
| Wzrost: | SAD OKRĘGOWY WARSZAWA-PRAGA w Warszawie z siedzibą w 04-051 Warszawa ul. Poligonowa 3, NIP: 527 463 589 |
| Wykonawca: | PNP INŻYNIERIA ul. Wokarna 4 04-482 405 45 15 www.pnp.pl, biuro@pnp.pl |
| Wykonawca: | BUDYNEK SĄDU OKRĘGOWEGO WARSZAWA-PRAGA W WARSZAWIE ul. Poligonowa 3, NIP: 527 463 589 |
| Wykonawca: | mgr inż. Robert Czerwinski mgr inż. Marek Pablik |
| Wykonawca: | MAJ008/POC/010 |
| Wykonawca: | RZUT STUJACZY DACHU |
| Wykonawca: | PROJEKT TECHNICZNY |
| Wykonawca: | 06 2023 |
| Wykonawca: | 1:200 |
| Wykonawca: | KO-2 |